**蒸汽灭菌器招标参数**

1. 容积29L
2. 腔壁加热:覆膜式加热膜

3.测试接口：标准Rc1/4验证口，可特制其它尺寸测试接口

★4.开关门方式:电机驱动，一键式侧开门

★5.储水装置：内置单水箱，不外排蒸汽可实现汽水内循环，同时一次加水可运行多次程序，水箱容积≥6L

★6.控制方式:感应式操作,采用PLC控制,模块化设计的专用灭菌器控制器,采用MASTER系列高速处理器芯片，可实现0.1～0.9μS/步的高速运算处理；  
水质检测功能：检测灭菌使用水质是否满足标准要求，当水质不符合要求时候，显示屏进行提示；  
无线通讯功能：可以通过无线接收终端（选配）对设备进行监控和操作（启动、停止程序等），同时能够查看并记录设备的运行状态以及灭菌流程参数；

★7.记录方式：标配内置微型热敏打印机，在打印机缺纸情况可自动存储六个灭菌流程的数据，当安装打印纸后自动将数据打印出来；液晶显示屏：显示温度、压力、报警信息、支持多语言切换、支持无线通讯

★8.程序系统:134通用、121通用、自定义、液体程序、N134快速、B134快速、朊病毒、真空测试、预热程序、干燥程序、清洗程序