|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 名称 | 规格 | 单位 | 预算（元） | 3年预计使用量（个） | 金额（元） | 参数 |
| 1 | 一次性使用刨削刀头 | 各规格 | 个 | 3000 | 15 | 45000 | 用途说明：与关节镜用刨削动力系统配套使用，在内窥镜下操作，用于打磨、切削组织和骨质。  ★1、须自带关节镜刨削主机设备。   1. 内刀和外刀均为优质医用不锈钢材质，刀片锋利，性能稳定。 2. 刨削刀头具备3种类型：泪滴形，双锯齿形和小关节刨削刀头。 3. 磨头具备2种类型：椭圆形磨头和圆形磨头。   ★5、须自带动力手柄。  ★6、有多种刀头直径及长度可选，满足多部位手术临床需求 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |