**双极等离子电切电凝系统技术规格及要求**

|  |
| --- |
| ★1、电切内窥镜可连续进出水冲洗对流，其中所含F26外鞘、F24内鞘、 F22外鞘要求与等离子主机、电切环为同一厂家产品。 |
| 2、内窥镜，30° 4mm×302mm高清(HD)内窥镜，目镜与镜端采用高品 质蓝宝石镜面，无腐蚀性，可134°高温高压消毒 |
| ★3、额定输出频率370KHz-400KHz,切割输出模式≥5种。 |
| 4、操作手柄被动式。 |
| 5、激光光纤鞘：可与工作手件及操作系统匹配，具有直径1000μm及以 下各种规格型号：钬激光、绿激光、红激光、1470nm激光、2μm激光  光纤通道，可同时兼容电切及激光手术。 |
| 6、具有自动识别不同代码双极电极切割模式或凝固模式输出的默认功 率，并可增减与显示。 |
| 7、具有超负荷保护装置。 |
| 8、具有凝血模式或切割模式手术时帮助判定组织效应的阻抗条图显示。 具有电极安装状态显示。 |
| 9、LCD液晶屏显示，≥5.5英寸，多界面可同时显示：动态阻抗、电极状 态和切凝的模式、功率等图形、字母和数字。 |
| 10、双踏板脚踏开关。 |
| ★11、要求具有多种手术配套用的双极电极，包括环状、铲状、杆状、 针状、钩状、犁状电极、电凝钩(腹腔镜用)等，其中杆状和针状需满足 270mm、330mm、570mm三种规格长度。 |
| 12、具备遇到尿道狭窄时，F24单鞘操作功能。 |
| ★13、等离子电切镜可升级增配组织粉碎器，电切镜外鞘可兼容避免对尿 道形成多次的损伤。 |
| 配置 |
| 1、等离子主机1台 |
| 2、双踏板脚踏开关1台 |
| 3、电切内窥镜1套 |
| 3.1、30°内窥镜1支 |

|  |
| --- |
| 3.2、被动操作手柄1把 |
| 3.3、F26外鞘1支 |
| 3.4、F22外鞘1支 |
| 3.5、F24内鞘1支 |
| 3.6、闭孔鞘芯1支 |
| 3.7、冲洗接头及冲洗器1套 |
| 3.8、内鞘进水接头1个 |
| 3.9、激光光纤鞘1支 |
| 4、双极环状电极2支 |
| 5、双极杆状电极1支570mm(经皮肾止血电电极) |
| 6、犁状电极2支 |
| 7、电切镜消毒盒1个 |