**加温呼吸管路**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **参考规格** | **预计年使用量（个）** | **预算单价** |
| 1 | **加温呼吸管路** | **H-180L** | 40 | 275元 |
| 主要技术要求： 1、加温呼吸管路加热丝参数: 8M，1.3Ω/M。  2、加温呼吸管路直接与呼吸回路（加湿水盒）连接，无需与机器直接连接，防止患者气体进入机器内部管路，避免交叉感染。  3、加温呼吸管路连接接口：YY1040.1（22mm圆锥接头）。 4、加温呼吸管路长度：180cm。 5、加温呼吸管路额定流量：40L/min，0.2kPa。  6、加温呼吸管路泄漏速率：不大于25ml/min。 7、加温呼吸管路顺应性要求：管路每米小于10ml/Kpa@60cm H2O。  8、加温呼吸管路由螺纹加热管路、加湿水盒转接头、加湿水盒组成。  9、加温呼吸管路可匹配目前设备使用（湖南明康中锦OH-70B/OH-70C） | | | |  |